

Bitte Sperrvermerk 02.03.10, 17:00 Uhr beachten**Auszeichnung für GEBHARDT:
Der „EcoPick®“ wird „Bestes Produkt 2010“**

Cham/Stuttgart, 02.03.10. Eine unabhängige Jury aus Logistikexperten, Professoren und Fachjournalisten hat der GEBHARDT Gruppe auf der Messe LogiMAT eine der begehrtesten Auszeichnungen der Intralogistik-Branche, den renommierten Preis „Bestes Produkt“, verliehen. Ausgezeichnet wurde das von Gebhardt entwickelte, einzigartige Kommissioniergerät „EcoPick®“.

Das Gerät „EcoPick®“ entlastet den Menschen bei regelmäßigen Hubarbeiten, wie sie üblicherweise beim Kommissionieren von Palette zu Palette im Handel anfallen. Ein weiterer idealer Einsatzbereich erschließt sich in der Produktionsversorgung und -entsorgung sowie im Stückgutbereich von Logistikdienstleistern.

Das Gerät besteht aus Hubarm, Fuß, Seilzugvorrichtung mit Handgelenkmanschetten, Drucksensor, elektrischem Antrieb sowie einer elektronischen Steuerung. Der Mitarbeiter wird durch gut gepolsterte Manschetten an beiden Handgelenken mit dem Seilzug des EcoPick® verbunden. Will er ein Werkstück oder einen Karton heben, betätigt er den Drucksensor am Daumen. Dieser Sensor gibt den Impuls per Funk an die Steuerung und dieser an den Antrieb weiter und 80-90% des Gewichts werden über den Seilzug durch das Gerät abgenommen. Der Bediener steuert im wesentlichen nur noch, wo die Ware auf der Palette abgesetzt wird. Die Folge ist eine flüssige und runde Bewegung, jedoch mit wesentlich weniger Kraftaufwand; zudem wird die Hand als perfektes Greifwerkzeug in idealer Weise eingesetzt und unterstützt.

Ergonomischer Bewegungsablauf - die Hand als ideales Greifwerkzeug wird perfekt unterstützt

Eine rein manuelle Kommissioniertätigkeit ist mit hohen Belastungen für den ganzen Körper und speziell für die Rückenmuskulatur und die Wirbelsäule verbunden. Leistungssteigernde Technologien wie z. B. Pick-by-Voice haben zur Folge, dass Mitarbeiter in der Kommissionierung immer mehr Picks pro Zeiteinheit ausführen können und damit aber auch immer mehr Gewicht befördern. Ein Mitarbeiter in der Lebensmittelkommissionierung hat eine Tagesleistung von durchschnittlich 12 bis 14 Tonnen zu bewältigen. Hier kann der EcoPick® den Mitarbeiter in der Kommissionierung deutlich entlasten. Durch den mechanischen Hub im Bereich der Unterarme erhöht der EcoPick® die Leistungsfähigkeit dauerhaft und beugt einer vorzeitigen Ermüdung des Kommissionierers vor. Der EcoPick® kann leicht und sukzessive ausbaubar in eine bestehende Infrastruktur integriert werden, ohne dass Arbeitsabläufe geändert werden müssen.

Dauerhaft hohe Leistung durch Entlastung und Schutz der Gesundheit

Der EcoPick® ermöglicht durch die konsequente Unterstützung des natürlichen Bewegungsablaufes des Menschen eine über den gesamten Arbeitstag hinweg gleichbleibende Leistung. Insbesondere beugt der EcoPick® durch die massive körperliche Entlastung des Kommissionierers eventuellen Gesundheitsbeeinträchtigungen nachhaltig vor. Damit werden auch die krankheitsbedingten Ausfallzeiten von Mitarbeitern, die vor allem auf Rückenbeschwerden und Überlastung zurückzuführen sind, deutlich gesenkt. Auch Mitarbeiter, die bisher durch bereits bestehende Beeinträchtigungen nur eingeschränkt eingesetzt werden konnten, können mit dem EcoPick® wieder voll in den Kommissionierprozess integriert werden.

Eine gemeinsame Studie zweier bekannter Lehrstühle zum Thema Ergonomie hat die deutliche Entlastung durch den EcoPick® und somit die positive Wirkung auf die Gesunderhaltung der Kommissionierer eindrücklich dokumentiert.

Flexible Einsatzmöglichkeiten für hohen Kundennutzen

Der EcoPick® kann sowohl stationär als auch mobil in Kombination mit gängigen Flurförderfahrzeugen betrieben werden. Alle eingesetzten Komponenten wie Antriebe, Seilzüge, Steuerungskomponenten und Sensorik sind zuverlässig, einfach zu bedienen und leicht zu warten. Durch eine hohe Mitarbeiterakzeptanz, die nicht zuletzt durch die einfache Bedienung und die fühlbare Arbeitserleichterung erreicht wird, kann sowohl die Arbeitsmotivation als auch die Kommissionierleistung pro Zeiteinheit gesteigert werden.

Vorteile von manueller und automatisierter Kommissionierung vereint – geringe Investitionskosten

Der EcoPick® vereint die Vorteile der manuellen Kommissionierung wie hohe Flexibilität, einfache und schnelle Reaktion auf Kapazitätsschwankungen und geringe Investitionskosten mit den Vorteilen der automatisierten Kommissionierung wie körperliche Entlastung der Mitarbeiter und konstant hohe Leistung über einen langen Zeitraum.

Das vom TÜV Süddeutschland geprüfte Gerät ist einfach in die vor Ort bestehenden Kommissionierprozesse zu integrieren – ohne aufwändige Umbaumaßnahmen und ohne organisatorische oder strukturelle Änderungen.

Ein umfassendes Schulungsprogramm begleitet die einfache und reibungslose Integration.

Franz Lesch, Geschäftsführender Gesellschafter der GEBHARDT Gruppe, und Stefan Graichen, Geschäftsführer der GEBHARDT Food & Retail Solutions GmbH, nahmen den Preis für das „Beste Produkt“ am ersten Öffnungstag der LogiMAT im Rahmen eines Festaktes in Stuttgart entgegen. Ihr Unternehmen zählt zu den über 700 Ausstellern der Messe, deren Produkte die Jury kritisch bewertet hatte. Der jetzt gewonnene Produktpreis in der Kategorie »Kommissionieren, Verpacken, Sichern“ sei eine besondere Auszeichnung und bestätige den erfolgreichen Innovationskurs von GEBHARDT.

Hintergrund: Bestes Produkt

Bereits zum 7. Mal wurden unter den Ausstellern der LogiMAT innovative Produkte ausgezeichnet, die wesentlich zur Rationalisierung, Kostenersparnis und Steigerung der Produktivität in der innerbetrieblichen Logistik beitragen. Die Auszeichnung »Bestes Produkt« werden in den Kategorien: 1) Software, Kommunikation, IT, 2) Kommissionieren, Verpacken, Sichern und 3) Beschaffen, Fördern, Lagern vergeben. Die Preisträger wurden von einer siebenköpfigen unabhängigen Jury gekürt, die das Leistungsangebot der LogiMAT'10-Aussteller im Vorfeld der Messe kritisch nach den genannten Gesichtspunkten sondierte.

Hintergrund: GEBHARDT

Hersteller des EcoPick® ist die GEBHARDT Food & Retail Solutions GmbH, ein Unternehmen der GEBHARDT Gruppe, dem Lösungsanbieter für Transport- und Lagersysteme aus Cham. Schwerpunktmäßig werden hier Lösungen zur Optimierung logistischer Anforderungen in der Handelslogistik entwickelt und produziert.

Ansprechpartner für Rückfragen:

GEBHARDT Gruppe, Marketing, Fr. Silvia Graf

93413 Cham , Frühlingstr. 2-3,

Tel. 09971-841-122, Fax: 09971-841-8140, info@gebhardt.eu, www.gebhardt.eu

Hinweis: Diese Meldung sowie Produktfotos finden Sie außerdem im Online-Presscenter der LogiMAT unter www.logimat-messe.de