



ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH

Friedenfesler Straße 24
D-95615 Marktrechwitz
Tel. +49 (0)9231 67-0
Fax +49 (0)9231 67-145
E-Mail lagerlogistik@abm-antriebe.de
Internet www.abm-antriebe.de

Gründungsjahr/Year of establishment

1986 (vormals seit 1949 Adam Baumüller GmbH)

Geschäftsführung/Management

Robert Lackermeier (Vorsitzender)
Dipl.-Phys. Manfred Dollinger

Unternehmensprofil

ABM entwickelt und produziert innovative Antriebslösungen von höchster Qualität für namhafte Hersteller in Bereichen wie Hebeteknik, Lagerlogistik, Flurförderzeuge, Windkraftanlagen, Biomasseheizungen, Elektrofahrzeuge und andere Märkte. Für Hersteller von Lagerlogistik- und Lagertechniksystemen bietet ABM effiziente Systemlösungen aus einer Hand für hohe Leistung bei günstigem Energieverbrauch. Egal, ob aus unserem Baukastensystem für Ihren Einsatzfall konfiguriert oder speziell für Sie entwickelt – Antriebe von ABM Greiffenberger stehen für Nachhaltigkeit und „Green Logistics“.

Seit 1995 haben wir als Systemlieferant für die Flurförderzeug-Branche umfassendes Know-how erworben. Ob zum Fahren, Heben oder Lenken – unsere Kunden erhalten stets die optimale Antriebslösung für ihren Einsatzfall. Dafür arbeiten wir von der Entwicklungsphase bis hin zur Serienlieferung mit Ihnen Hand in Hand.

Ausstellungsobjekte auf der LogiMAT

- **Antriebe für Lagerlogistik:**
SINOCHRON® Motoren, Elektronische Antriebstechnik, Kegelradgetriebemotoren, Flachgetriebemotoren, Stirnradgetriebemotoren
- **Antriebe für Mobile Applikationen:**
AC Kegelradantriebe, Fahrmotoren, Radnabenantriebe

Company profile

ABM develops and manufactures cutting edge drive solutions for well-known manufacturers of lifting technology, warehouse logistics, pallet trucks, wind turbines, biomass heating systems, electric vehicles and other markets.

For manufacturers of warehouse logistic and storage technology systems ABM offers efficient system solutions from one source with high output and low energy consumption. Equal, if coming from our platform system configured for your case of application or custom developed for you – drive units from ABM stand for sustainability and “Green Logistics”.

Since 1995 ABM manufacturers AC motors for material handling applications and hence can bank on comprehensive know-how as systems supplier for the pallet truck industry. No matter if traction, lifting or steering our customers always receive the optimal drive solution for their application. We closely collaborate with you from development phase to production start.

Exhibits at LogiMAT

- **Drive Units for Warehouse Logistics:**
SINOCHRON® Motors, electronic drive unit technology, bevel geared motors, parallel shaft geared motors, helical geared motors
- **Drive Units for Mobile Applications:** AC bevel gearboxes, traction motors, hub-wheel drive units

Kontakt auf der/Contact at LogiMAT:

Roland Kindl, Tel. +49 (0)171 7145535

Halle 1, Stand 867